

SH

中华人民共和国石油化工行业标准

SH/T 0603—94

冷冻机油 R₁₂不溶物含量测定法

1994-10-07 发布

1995-07-01 实施

中国石油化工总公司 发布

冷冻机油 R₁₂不溶物含量测定法

1 主题内容与适用范围

本标准规定了测定冷冻机油中 R₁₂不溶物含量的方法。
本标准适用于用卤化烃作致冷剂的冷冻机油。

2 引用标准

GB/T 514 石油产品试验用液体温度计技术条件

GB 7372 工业用二氟二氯甲烷(F₁₂)

注：我国的 F₁₂即为 R₁₂。

3 方法概要

将试样与 R₁₂在一定温度条件下混合，当温度在-30℃时，试样中的石蜡起絮凝作用形成沉淀，通过对该沉淀进行过滤、洗涤、称量、计算出试样中 R₁₂不溶物的质量百分含量。

4 仪器与材料

4.1.1 试验仪器装置：见图。

4.1.2 低温恒温浴或广口保温瓶：内直径不小于 200mm，高度不低于 300mm，能调节温度至-30±1℃和-40±2℃。

4.1.3 锥形瓶：带刻度，250mL。

4.1.4 蒸发皿：玻璃制成，容量 100mL，外径不小于 80mm，高度不低于 30mm。

4.1.5 布氏漏斗：容积 40mL，直径 40mm，孔径 16~40μm，由硼硅玻璃制成。

4.1.6 真空泵或水流泵。

4.1.7 真空压力计。

4.1.8 温度计：-38~+50℃，分度值 1℃，符合 GB/T 514 中倾点用温度计的规定，以及分度值为 2℃的低温温度计。

4.1.9 杜瓦氏洗瓶：玻璃制成，容量 500mL。

4.1.10 紫外线灯。

4.1.11 干燥器。

4.2 材料

4.2.1 工业用二氟二氯甲烷，符合 GB 7372 规定。

4.2.2 固体二氧化碳或其他冷却剂。

4.2.3 定量滤纸：中速（滤速 31~60s），直径 11cm。